

Министерство общего и профессионального образования
Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

 **УТВЕРЖДАЮ**
Директор ГБПОУ РО «РГМТ»

А.В.Новиков
« 30 » 06 2022г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.04 ОБОРУДОВАНИЕ

Адаптированной основной программы профессионального обучения
по профессии 18213 Сборщик обуви

Ростов-на-Дону, 2022г.

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Оборудование является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии «Сборщик обуви», разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Часть №2 выпуска № 45, утвержденный постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22. Раздел ЕТКС «Производство кожаной обуви»;

Организация- разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

Разработчик: Бобылева Татьяна Сергеевна, мастер производственного обучения

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального цикла

Протокол № 11 от 29.06 2022 г.

Председатель ПЦК Дергачева Т.Н.


подпись

« 29 » 06 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.04 Оборудование

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Оборудование является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии «Сборщик обуви», разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Часть №2 выпуска № 45, утвержденный постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22. Раздел ЕТКС «Производство кожаной обуви».

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

В структуре адаптированной основной программы профессионального обучения дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

знать:

- Классификацию обувных машин по различным признакам и назначению;
- Назначение деталей и механизмов обувных машин;
- Типы передач различных движений;
- Рабочие органы машин их назначение;
- Правила эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования;
- Правила безопасности труда и требования электробезопасности при работе на всех классах обувного оборудования;

уметь:

- Заправлять верхнюю и нижнюю нитки, регулировать натяжение;
- Подбирать нитки и иглы в зависимости от материала;
- Работать на машинах всех видов (обувных) и осуществлять их регулировку;
- Чистить и смазывать механизмы обувного оборудования;
- Выявлять и устранять различные неполадки.

1.4 Количество часов на освоение программы дисциплины

Учебная нагрузка по данной дисциплине составляет 36 часов.

2 СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	36
в том числе:	
теория	20
практические занятия	16
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	1

1.5 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельные работы обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
Тема 1. Виды оборудования предприятий обувного производства.	Содержание -Виды оборудования предприятий обувного производства.	1 1	 1
Тема 2. Транспортирующие устройства.	Содержание -Характеристика, конструктивные особенности, принцип действия, правила технической эксплуатации транспортирующих машин.	1 1	 1
Тема 3. Понятие о механизации и автоматизации процесса производства обуви.	Содержание -Понятие о механизации и автоматизации процесса производства обуви. -Пооперационный процесс сборки обуви, сущность.	2 1 1	 1
Тема 4. Классификация обувных швейных машин	Содержание -Классификация обувных швейных машин, неполадки в работе обувных швейных машинах, их техническое обслуживание.	1 1	 1
Тема 5. Оборудование для сборки деталей верха обуви.	Содержание -Оборудование для скрепления деталей верха обуви однорядной строчкой. -Оборудование для скрепления деталей верха обуви двухрядной и зигзагообразной строчкой. -Оборудование для обстрачивания и обметывания краёв деталей верха обуви. -Оборудование для обрезки подкладки заготовок верха обуви. -Оборудование для разглаживания тачного шва заготовки верха обуви.	8 1 1 1 1 1	 1
Практические занятия: №1 Практическое изучение швейной машины 330-8 класса.		2	2

	№2 Иглы, виды, челнок машины 330-8кл., схемы.	1	
Тема 6. Оборудование для обработки деталей верха обуви	Содержание	3	
	-Оборудование для дублирования деталей верха обуви, для загибки деталей верха обуви.	1	1
	Практические занятия: №3 Практическое изучение машины АСГ -13	2	2
Тема 7. Оборудование для предварительного прикрепления стелек и подошв	Содержание	3	
	-Виды и назначение оборудования для предварительного прикрепления стелек.	1	1
	-Техническая характеристика, конструктивные особенности и принцип действия.	1	
	Практические занятия: №4 Практическое изучение машины ППС-С, полный цикл работы, описание.	1	2
Тема 8. Оборудование для предварительного формирования пяточной и носочной частей заготовки верха обуви.	Содержание	3	
	-Виды и назначение оборудования для предварительного формирования пяточной части.	1	1
	Практические занятия: №5 Практическое изучение машины для формования носочной части заготовки Matic 50 2R. №6 Практическое изучение машины для формования пяточной части заготовки Matic 929 F/2R	2 2	2

Тема 9. Оборудование для обтяжки и затяжки заготовки верха обуви.	Содержание	6	
	-Все виды ЗНК, ЗПК, ЗГК. -Изучение оснастки для формования обуви (клеши, штуцер, гвозди, молотки). -Оборудование для приклеивания подошвы. -Оборудование для взъерашивания затяжных кромок заготовок верха обуви.	1 1 1 1	1
	Практические занятия: №7 Практическое изучение машины ППГ-4-О.	2	2
Тема 10. Оборудование для формования верха обуви.	Содержание	3	
	-Виды и назначение оборудования для формования верха обуви.	1	1
	Практические занятия: №8 Практическое изучение машины ЗНК-2М-О, внутренние механизмы, клещи, сила вытяжки, схемы.	2	2
Тема 11. Оборудование для прикрепления деталей низа обуви.	Содержание	3	
	-Виды и назначение оборудования для прикрепления деталей низа обуви.	1	1

Тема 12. Оборудование для обработки и отделки обуви.	Содержание	3	
	-Виды и назначение оборудования для обработки и отделки обуви.	1	1
	Практические занятия: №9 Практическое изучение машины для шлифовки, натирки, чистовой обработки обуви Makina EMS 251.	2	2
	Дифференцированный зачет	1	
	Всего часов (в том числе практ.)	36 (16)	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета материаловедения

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);

Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основная литература:

Набалов Т.А. – «Оборудование обувного производства»; учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности, г. Москва, «легпромбытиздат»; 1990 г*

Дополнительная литература:

Колясин Б.П., Колосков В.И., Вавилов В.И. – «Оборудование обувного производства»; г. Москва, «Легкая индустрия», 1973 г*

Вавилов В.И. – «Оборудование заготовочных цехов обувных фабрик»; учебник для средних ПТУ; г. Москва; «Легкая и пищевая промышленность», 1984 г*

Ермолаев В.А., Кравец В.А., Свищев Г.А. – «Охрана труда в легкой промышленности», учебник для студентов вузов легкой промышленности; г. Москва; «Легпромбытиздат»; 1985 г*

Под редакцией Стешова И.И. – «Справочник обувщика»; г. Москва, «Легкая индустрия», 1972 г*

* Учебная литература не переиздавалась

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения устного опроса, практических занятий, тестирования.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	
Заправлять верхнюю и нижнюю нитки, регулировать натяжение; Подбирать нитки и иглы в зависимости от материала; Работать на машинах всех видов (обувных) и осуществлять их регулировку; Чистить и смазывать механизмы обувного оборудования; Выявлять и устранять различные неполадки.	устный опрос, выполнение работ на практическом занятии
Знания:	
Классификацию обувных машин по различным признакам и назначению; Назначение деталей и механизмов обувных машин; Типы передач различных движений; Рабочие органы машин их назначение; Правила эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования; Правила безопасности труда и требования электробезопасности при работе на всех классах обувного оборудования;	устный опрос, тестирование