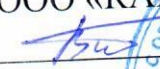


Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО «КАВВСАР»


Саркисян В.К.
« 30 » 06 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ РО «РГМТ»

А.В.Новиков


« 30 » 06 2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 СБОРКА ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ

Адаптированной основной программы профессионального обучения
по профессии 18213 Сборщик обуви

Ростов-на-Дону, 2022 г

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Сборка заготовок верха обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18213 Сборщик обуви, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

Организация- разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

Разработчик: Бобылева Татьяна Сергеевна, мастер П.О.

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального цикла

Протокол № 11 от 29.06 2022 г.

Председатель ПЦК Дергачева Т.Н.


подпись

« 29 » 06 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6	
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	10	
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12	

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПМ.02 Сборка заготовок верха обуви

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Сборка заготовок верха обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18213 Сборщик обуви, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

1.2. Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения:

В структуре адаптированной основной программы профессионального обучения дисциплина входит в профессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

знать:

- общие правила для скрепления деталей заготовок;
- сборка заготовок основные принципы производства;
- характеристика, процесса сборки заготовок верха обуви;
- характеристика процесса сборки заготовки пооперационным способом;
- основные виды заготовок по способу сборки правила выполнения простых операций;
- правила выполнения простых операций по сборке деталей верха обуви;
- виды швов и методы сборки деталей обуви;
- свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок;
- виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей;
- конструктивные особенности моделей и способы прокладывания, завершающих швов заготовок ;
- номера применяемых игл и ниток;
- нормативы на выполнение швов, технологических операций по сборке обуви;
- технологические режимы предварительного формования подносков в заготовках.

уметь:

- выполнение простых операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов;
- обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения;
- выполнение настрочных, точных, выворотных, декоративных швов по нормативам в соответствии с моделью обуви;
- выполнение операций по сборке заготовки, загибка краев деталей, выворотка, прокладывание тесьмы, околачивание швов по нормативам;
- предварительное формование подносков в заготовках по режиму и нормативам укладки в заготовку, обстрачивание заготовок в носочной части;
- Регулирование машины 330-8кл, 332 кл.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины.

Учебная нагрузка по данной дисциплине составляет 486 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Код професси ональных компетен ций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса(курсов)					Практика
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося			
			Всего, часов	В т.ч Лабораторны е работы и практические Занятия, часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	Всего часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	
	МДК.02.01 Способы сборки заготовок обуви	156	156	72	-	-	-	
	Учебная практика УП.01							180
	Производственная практика ПП.01							150
	Всего по модулю:	156	156	72	-	-	-	

2.2 Тематический план МДК 02.01 Способы сборки заготовок обуви			
Наименование разделов и тем		Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельные работы обучающихся	Объем часов
Раздел 1 Производство заготовок обуви			11(8)
Тема 1.1 Общие положения по производству заготовок		Содержание - общие положения по производству заготовок - понятия, деталь, узел, группа - три варианта получения замкнутого контура заготовки - общие правила для скрепления деталей заготовок - сборка заготовок основные принципы производства - характеристика процесса сборки заготовок верха обуви - характеристика процесса сборки заготовок пооперационным способом - основные виды заготовок по способу сборки - категории сложности моделей, заготовок верха обуви - технологические нормативы сборки заготовок - дефекты сборки заготовок верха обуви - технологический процесс предварительного формования союзов и передов верха	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		Практические занятия: №1 Практическое изучение процесса пооперационной сборки заготовки, построение схемы конвеера и постановке оборудования №2 Основные виды заготовок по способу сборки, таблица №3 Основные виды заготовок по способу сборки №4 Технологические нормативы сборки заготовок	2 2 2 2 9(10)
Тема 1.4 Безниточные методы сборки заготовок		Содержание - общая характеристика безниточных методов - клеевой метод - метод сварки	1 1 1 1 1

	- клеесварной метод - химические методы скрепления деталей заготовок - метод прессовой вулканизации - изготовление заготовок верха обуви в силиконовых матрицах - изготовление заготовок методом литья - изготовление заготовок верха обуви методом макания	1 1 1	
	Практические занятия: №5 Клеесварной метод, сущность, технологический процесс №6 Метод прессовой вулканизации, сущность, технологический процесс №7 Изготовление заготовок верха обуви в силиконовых матрицах, сущность №8 Изготовление заготовок методом литья №9 Изготовление заготовок верха обуви методом макания	2 2 2 2 2	
Тема 1.5 Скрепление деталей заготовок верха обуви ниточными швами	Содержание - краткое описание оборудования по сборке заготовок - классификация машинных игл - иглы швейные машинные, технологическое применение - нитки швейные, технологическое применение - технологические требования к ниточному скреплению деталей верха обуви, - нормы прочности ниточного скрепления деталей заготовок Практические занятия: №10 Изучение строения иглы машинной, рисунок, описание №11 Распределение применения ниток по назначению №12 Изучение строения стежка, заправка челнока, протяжка ниток	6(6) 1 1 1 1 1 1	1

Раздел 2 Сборка заготовок верха обуви Тема 2.1 Факторы, влияющие на прочность ниточного шва			
	Содержание - факторы, влияющие на прочность ниточного шва - прочность ниток - утяжка ниточного шва - форма острия и диаметр стержня иглы - длина стежка - число строчек - расстояние между строчками и строчки от края детали	7(8) 1 1 1 1 1 1 1	1
	Практические занятия: №13 Соотношение между номерами игл и ниток (таблица) №14 Оптимальное расстояние между параллельными строчками(таблица) №15 Оптимальное расстояние строчки от края при настрочном шве №16 Оптимальное расстояние строчки от края при точном шве	2 2 2 2	
Тема 2.2 Ниточный метод скрепления деталей заготовки.	Содержание - методы скрепления деталей верха обуви, - показатели, влияющие на прочность скрепления заготовок, - виды ниточных стежков, - виды ниточных швов, - точной шов, нормативы, особенности, назначение - настрочной однорядный шов, нормативы, назначение - настрочной двурядный шов, нормативы, назначение - выворотной шов, кант обуви, технологическая сущность, нормативы, назначение - переметочный шов, технологическая сущность, нормативы, назначение - потайной шов, технологическая сущность, нормативы, назначение	15(12) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1

	- загибка деталей верха обуви, нормативы - обстрачивание краев деталей тесьмой, окантовка - настрачивание узла берцев на узел союзки, сущность операции, нормативы - строчка закрепки берцев, формы, нормативы операции - вставка блочек, нормативы, назначение операции	1	
	Практические занятия: №17 Определение вида шва по образцам, зарисовка схемы шва. №18 Определение по образцу вида ниток и иглы для сборки данного шва №19 Составление перечня технологических операций, сборки заготовок домашних тапочек. №20 Операции сборки, окантовки деталей домашних тапочек, схемы. №21 Операции сборки союзки со стелькой домашних тапочек, завершающие операции, схемы. № 22 Описание критериев качества готовой заготовки верха обуви	2 2 2 2 2 2	2
Тема 2. 3 Принципы построения технологического процесса сборки заготовок.	Содержание - принцип построения технологического процесса, сборки заготовок верха обуви, - схемы процессов сборки заготовок на предприятиях - перечни сборки заготовок, принципы составления, - нормы к требованиям качества заготовок верха обуви, - нормативы на прокладывание строчек в сборке заготовок, - сборка заготовок верха чувяк, - сборка заготовок верха домашней обуви - сборка заготовок верха сандалий - сборка заготовок верха туфель с отрезным носком - сборка заготовок верха туфель «Лодочка»	22(12) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1

	- сборка заготовок верха полуботинок типа «Конверт»	1	
	- сборка заготовок верха полуботинок с настрочной союзкой	1	
	- сборка заготовок верха полуботинок с боковыми резинками	1	
	- сборка заготовок верха полуботинок спортивных	1	
	- сборка заготовок верха ботинок с настрочными берцами	1	
	- сборка заготовок верха ботинок с настрочной союзкой	1	
	- сборка заготовок верха ботинок с боковыми застежками	1	
	«Молния»		
	- сборка заготовок верха ботинок с боковыми резинками	1	
	- сборка заготовок верха мокасин		
	- сборка заготовок верха обуви сапожек, сапог, полусапог	1	
	- нормативы сборки заготовок сапог	1	
	Практические занятия:		
	№23 Составление перечня технологических операций, сборки заготовок полуботинка типа «конверт».	2	
	№24 Операции по дублированию деталей, загибка, точной шов полуботинка типа «конверт».	2	
	№25 Операции по сборке берца с задинкой и союзки с язычком, сборка подкладки, завершающие операции полуботинка типа «конверт», схемы.	2	
	№26 Составление перечня операций сборки заготовки ботинок с настрочной союзкой.	2	
	№27 Операции по сборке деталей верха и деталей подкладки ботинок с настрочной союзкой	2	
	№28 Операции строчки канта, закрепки, завершающие операции сборки заготовки ботинок с настрочной союзкой.	2	
	Содержание:	14(16)	
Тема 2.4 Составление перечней сборки заготовок.			
	- составление перечня операций, сборки заготовки полуботинка типа «Конверт»	1	

завершающие операции, схемы.		
№32 Составление перечня сборки заготовки «мокасин».	2	
№33 Операции по образованию мокасинового шва, окантовки	2	
№34 Операции завершающие сборку мокасин	2	
№35 Предварительное формование подносков в заготовках, зарисовка, оборудование	2	
№36 Предварительное формование заготовки (вытяжка), зарисовка, оборудование	156	
Итого:	84	
Теория	72	
Практические занятия:		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

Виды работ по учебной практике:	Количество часов

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета материаловедения

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- Иглы, нитки, машина 330кл-8
- Толщиномер (прибор).
- Мел для определения пороков кож.
- Планиметр (прибор).
- Плакаты по темам урока.
- Образцы:
 - всех видов кож;
 - всех видов текстильных материалов;
 - всех видов искусственных материалов;
 - целая кожа для определения метода раскроя
 - набор каучука;
 - набор всех видов фурнитуры;
 - набор пластмассы;
 - иглы, нитки;
 - альбомы со всеми видами кож, альбомы с пороками кож.

Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основная:

Довнич И.И. – «Технология производства обуви», учебник для средних ПТУ, г Москва; «Академия»; 2004 г*

Шагапова И.И. – «Технология сборки заготовок верха обуви», учебник для средних ПТУ; г. Москва; «Легпромбытздат»; 1989 г*

Дополнительная литература:

Коваленко П.И. – «Технология изготовления обуви»; для дома и заработка; книга для предпринимателей; г. Ростов-на-Дону; «Феникс»; 2004 г*

Лаврова М.С., Мошков А.П. – «Обувное дело», учебное пособие для учащихся вспомогательных школ. г Москва «Просвещение»; 1970 г*

Иванов Н.Н., Лиокумович Х.Х., Петрунина М.М., Швецова Т.П. – «Технология обуви», г. Москва, «Легкая индустрия», 1970 г*

Островитянов Э.М., Иванов Б.Я. Учебные пособия для городских ПТУ, г. Москва, «Легкая индустрия»; 1987 г*

Швецова Т.П. – «Технология обуви», учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности, г. Москва, «Легкая и пищевая промышленность», 1983 г*

*Учебная литература не переиздавалась

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль и оценка результатов освоения программы профессионального модуля осуществляется преподавателем в процессе проведения устного опроса, практических занятий, тестирования.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знания: • общие правила для скрепления деталей заготовок; • сборка заготовок основные принципы производства; • характеристика, процесса сборки заготовок верха обуви; • характеристика процесса сборки заготовки пооперационным способом; • основные виды заготовок по способу сборки правила выполнения простых операций; • правила выполнения простых операций по сборке деталей верха обуви; • виды швов и методы сборки деталей обуви; • свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок; • виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей; • конструктивные особенности моделей и способы прокладывания, завершающих швов заготовок ; • номера применяемых игл и ниток; • нормативы на выполнение швов, технологических операций по сборке обуви; • технологические режимы предварительного формования подносков в заготовках.	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной практике и МДК; экзамен квалификационный
Умения: • выполнение простых операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов; • обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной практике и МДК;

или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения; • выполнение настрочных, тачных, выворотных, декоративных швов по нормативам в соответствии с моделью обуви; • выполнение операций по сборке заготовки, загибка краев деталей, выворотка, прокладывание тесьмы, околачивание швов по нормативам; • предварительное формование подносков в заготовках по режиму и нормативам укладки в заготовку, обстрачивание заготовок в носочной части; • Регулирование машины 330-8кл, 332 кл.	экзамен квалификационный
---	---------------------------------