

Министерство общего и профессионального образования
Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО «КАВВСАР»

 Саркисян В.К.

« 30 » 06 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ РО «РГМТ»

 А.В.Новиков

« 30 » 06 2022г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 ФОРМОВАНИЕ ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ

Адаптированной основной программы профессионального обучения
по профессии 18213 Сборщик обуви

Ростов-на-Дону, 2022 г

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Формование заготовок верха обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18213 Сборщик обуви, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

Организация- разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

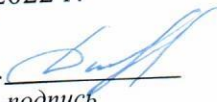
Разработчик: Бобылева Татьяна Сергеевна, мастер П.О.

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального цикла

Протокол № 11 от 29.06 2022 г.

Председатель ПЦК Дергачева Т.Н..


подпись

« 29 » 06 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6	
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	10	
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12	

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 03 Формование верха обуви

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Формование верха обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии «Сборщик обуви», разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

1.2. Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения:

В структуре адаптированной основной программы профессионального обучения профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

знать:

- правила выполнения операций по формованию верха обуви;
- сущность формования при разных методах крепления низа обуви;
- свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок, влияющие на формование и растягивание на колодке;
- виды материалов для деталей низа обуви;
- размеры и фасоны деталей низа обуви;
- номера применяемых игл и ниток при пришивных методах формования заготовок обуви;
- нормативы на выполнение технологических операций по формованию обуви;
- технологические режимы прессования подошвы. методы крепления низа обуви;
- размеры и фасоны деталей низа обуви;
- нормативы крепления подошвы клеевым способом;
- свойства разных клеев, применяемых при клеевом методе;
- номера применяемых игл и ниток для рантового крепления подошвы ручным способом;

- нормативы на выполнение технологических операций по прикреплению деталей низа обуви;
- технологические режимы прессования подошвы после приклеивания

уметь:

- предварительно формовать заготовку обуви на колодку, вбивать установочные гвозди для выравнивания на колодке заготовки верха обуви;
- совершать правильную намазку клеем для формования заготовок, вставка задников и подносков при ручном формовании;
- затяжка носочно-пучковой части, геленочной, пяточной частей заготовки на колодках ровно без перекосов, околачивание по колодке частей обуви для четкого прилегания и удерживания формы колодки обуви;
- выполнение отметки на отформованной заготовке на колодках для приклеивания подошвы при клеевом методе;
- вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви;
- обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожаменителем, текстилем и другими материалами;
- сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви;
- обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов;
- регулирование машины для предварительного формования пяточной части обуви.
- Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии.
- Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви.
- Обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожаменителем, текстилем и другими материалами.
- Сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви.
- Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов.
- Регулирование машины.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины.
Учебная нагрузка по данной дисциплине составляет 434 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Код професси ональных компетен ций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса(курсов)					Практика
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося			
			Всего, часов	В т.ч Лабораторны е работы и практические Занятия, часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	Всего часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	
	МДК.03.01 Методика формирования верха обуви	104	104	36	-	-	-	
	Учебная практика УП.03							180
	Производственная практика ПП.03							150
	Всего по модулю:	104	104	36	-	-	-	

2.2 Тематический план МДК 03.01 Методика формования верха обуви

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельные работы обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1 Формование заготовок верха обуви на колодках		10	
Тема 1.1 Теоретические основы формования верха обуви	Содержание - Основы формования верха обуви - Формование заготовок верха обуви - Операции, предшествующие формованию - Подбор колодок, чистка колодок, прикрепление стелек - Вставка задника, предварительное формование пяточной части - Обтяжно-затяжной метод формования заготовок верха обуви - Общие нормативы обтяжно-затяжных операций - Формование заготовок верха обуви параллельным внутренним и внешним способами - Операции, завершающие формование верха обуви - Сущность формования при разных методах крепления низа обуви	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1
Тема 2. Увлажнение заготовок верха обуви	Содержание - Форма связи влаги с материалом - Влияние влажности на физико-механические свойства кожи - Способы увлажнения обувных материалов - Установки для увлажнения заготовок верха обуви и деталей низа обуви	4	
Тема 2.1 Сушка обуви. Влажно-тепловая фиксация формы верха обуви	Содержание - Режим сушки обуви - Типы сушилок - Влияние влажно-тепловой фиксации на свойства обувных	5	1 1 1

Тема 3 Обтяжно-затяжной метод формирования заготовок верха обуви	материалов	1	
	- Режимы влажно-тепловой фиксации - Установки для влажно-тепловой фиксации формы верха обуви	1	
Тема 4. Технологический процесс формирования заготовок верха обуви	10(12)	10(12)	
	Содержание		1
	- Вклеивание подносков, формование подносков	1	
	- Установка пяточной части заготовок на колодках	1	
	- Надевание заготовки на колодку и установка пяточной части	1	
	- Обтяжка заготовок, затяжка носочной части заготовки	1	
	- Перетяжка висков и пучков, перейм	1	
	- Глухая затяжка заготовок верха обуви	1	
	- Клеевая затяжка заготовок верха обуви	1	
	- Двухмашинная система затяжки заготовок верха обуви	1	
	- Затяжка пяточной части заготовки верха обуви	1	
	- Затяжка геленочной части заготовки верха обуви	2	
	Практические занятия:	2	
	№1 Операции клеевого метода формования верха обуви.	2	
	№2 Операции строчечно-рантовый метод «Парко», схемы	2	
	№3 Операции заготовок при глухой тексовой затяжке	2	
	№4 Операции формования заготовок рантового метода крепления	2	
	№5 Операции формования заготовок обуви при доптельном методе крепления	2	
	№6 Определение метода формования по образцу	2	
	6(10)	6(10)	
	Содержание		1
	- Околачивание пяточной части обуви	1	
	- Сушка, охлаждение отформованных заготовок на колодках	1	
	- Взьерашивание затяжной кромки по следу колодки	1	
	- Выстой обуви, взьерошивание следа, простиление следа	1	

Тема 5. Виды формирования заготовок верха обуви	- Подготовка заготовок на колодках к прикреплению подошвы	1	
	- Нормативы прикреплений подошвы при клеевом методе	1	
	Практические занятия:		
	№7 Операции формирования заготовок обуви, сандаляного метода крепления, схемы	2	
	№8 Операции штробельного метода формирования обуви	2	
	№9 Операции при борто-прошивном методе формирования верха обуви	2	
	№10 Операции при выворотном методе формирования верха обуви	2	
	№11 Операции метода формирования по образцу	19(14)	
	Содержание		
	-сущность формирования заготовки при рантовом методе крепления	1	
	- обрезка излишков затяжной кромки под пришивание ранта	1	
	- сущность формирования заготовки при сандаляном методе крепления	1	
	- пристрачивание втачной стельки при сандаляном методе	1	
	- сущность формирования заготовки при допельном методе крепления	1	
	- сущность допельно-клеевого метода крепления	1	
	- пристрачивание подошвы, подложки с накладным рантом	1	
	- сущность штробельного метода формирования обуви	1	
	- пришивание стельки при штробельном методе	1	
	-сущность формирования заготовки при клеевом методе	1	
	-сущность формирования заготовки при клеeproшивном методе	1	
	-сущность формирования заготовки при гвозде-клеевом методе	1	
	-сущность формирования заготовки при штробельном методе	1	
	-сущность формирования заготовки при выворотном методе	1	

	-Рантово-прошивной технологический процесс	метод	сущность,	нормативы,	1
	-Рантово-скобочный технологический процесс	метод	сущность,	нормативы,	1
	-Доппельно-клеевой технологический процесс	метод	сущность,	нормативы,	1
	-Строчечно-прошивной технологический процесс	метод	сущность,	нормативы,	1
	-Клеепрошивной технологический процесс	метод	сущность,	нормативы,	1
	Практические занятия:				2
	№12 Составить самостоятельно перечень операций комбинированного метода формования верха обуви				2
	№13 Перечень операций формования верха обуви по образцу				2
	№14 Операции внутреннего формования верха обуви задников,				2
	№15 Операции предварительного формования подносков, схемы				2
	№16 Операции ручной затяжки верха обуви на колодках				2
	№17 Операции окочивания отформованной заготовки, взъерошивание затяжной кромки, схемы				2
	№18 Операции, завершающие формование верха обуви, схемы.				2
	Итого:				104
	Теория				68
	Практические занятия:				36

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

Виды работ по учебной практике:	Количество часов

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета, обувной учебной мастерской

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- клещи затяжные, шило, молоток
- Иглы, нитки
- Толщиномер (прибор).
- Мел для определения пороков кож.
- Планиметр (прибор).
- Плакаты по темам урока.
- Образцы:
 - всех видов кож;
 - всех видов текстильных материалов;
 - всех видов искусственных материалов;
 - целая кожа для определения метода раскроя
 - набор каучука;
 - набор всех видов фурнитуры;
 - набор пластмассы;
 - иглы, нитки;
 - альбомы со всеми видами кож, альбомы с пороками кож
 - образцы отформованной обуви на колодках разных методов формования

Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:
Основная:

Довнич И.И. – «Технология производства обуви», учебник для средних ПТУ, г. Москва; «Академия»; 2004 г*

Майорова Н.З.- «Технология сборки обуви», учебник для кадров массовых профессий; г. Москва; «Легпромбытгиздат»; 1985 г*

Дополнительная литература:

Коваленко П.И. – «Технология изготовления обуви»; для дома и заработка; книга для предпринимателей; г. Ростов-на-Дону; «Феникс»; 2004 г*

Лаврова М.С., Мошков А.П. – «Обувное дело», учебное пособие для учащихся вспомогательных школ. г. Москва «Просвещение»; 1970 г*

Шаганова И.И. – «Технология сборки заготовок верха обуви», учебник для средних ПТУ; г. Москва; «Легпромбытгиздат»; 1989 г*

Иванов Н.Н., Лиокумович Х.Х., Петрунина М.М., Швецова Т.П. – «Технология обуви», г. Москва, «Легкая индустрия», 1970 г*

Островитянов Э.М., Иванов Б.Я. Учебные пособия для городских ПТУ, г. Москва, «Легкая индустрия»; 1987 г*

Щецова Т.П. – «Технология обуви», учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности, г. Москва, «Легкая и пищевая промышленность», 1983 г*

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знания: • правила выполнения операций по формованию верха обуви; • сущность формования при разных методах крепления низа обуви; • свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок, влияющие на формование и растягивание на колодке; • виды материалов для деталей низа обуви; • размеры и фасоны деталей низа обуви; • номера применяемых игл и ниток при пришивных методах формования заготовок обуви; • нормативы на выполнение технологических операций по формованию обуви; • технологические режимы прессования подошвы. методы крепления низа обуви; • размеры и фасоны деталей низа обуви; • нормативы крепления подошвы клеевым способом; • свойства разных клеев, применяемых при клеевом методе; • номера применяемых игл и ниток для рантового крепления подошвы ручным способом; • нормативы на выполнение технологических операций по прикреплению деталей низа обуви; • технологические режимы прессования подошвы после приклеивания	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной и производственной практике и МДК; экзамен квалификационный
Умения: • предварительно формовать заготовку обуви на колодку, вбивать установочные гвозди для выравнивания на колодке заготовки верха обуви; • совершать правильную намазку клеем для формования заготовок, вставка задников и подносков при ручном формовании; • затяжка носочно-пучковой части, геленочной, пяточной частей заготовки на колодках ровно без перекосов, околачивание по колодке частей обуви для четкого прилегания и удерживания формы колодки обуви; • выполнение отметки на отформованной	

заготовке на колодках для приклеивания подошвы при клеевом методе; • вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви; • обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожаменителем, текстилем и другими материалами; • обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов; • Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии. • Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви. • Обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожаменителем, текстилем и другими материалами. • Сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви. • Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов.	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной и производственной практике и МДК; экзамен квалификационный
---	--