

Министерство общего и профессионального образования
Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО «КАВВСАР»

 Саркисян В.К.

« 30 » 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ РО «РГМТ»

 А.В.Новиков

« 30 » 2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.04 ПРИКРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НИЗА ОБУВИ

Адаптированной основной программы профессионального обучения
по профессии 18213 Сборщик обуви

Ростов-на-Дону, 2022 г.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Прикрепление деталей низа обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18213 Сборщик обуви, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

Организация- разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский-на-Дону гидрометеорологический техникум»

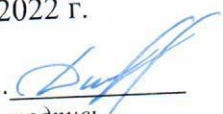
Разработчик: Бобылева Татьяна Сергеевна, мастер П.О.

РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК профессионального цикла

Протокол № 11 от 29.06 2022 г.

Председатель ПЦК Дергачева Т.Н..


подпись

« 29 » 06 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	10
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПМ. 04 Прикрепление деталей низа обуви

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины ПМ.04 Прикрепление деталей низа обуви является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии «Сборщик обуви», разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 г. № 22.

1.2. Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения:

В структуре адаптированной основной программы профессионального обучения профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

знать:

- технологические режимы прессования подошвы;
- методы крепления низа обуви;
- размеры и фасоны деталей низа обуви;
- нормативы крепления подошвы клеевым способом;
- свойства разных клеев, применяемых при клеевом методе;
- номера применяемых игл и ниток для рантового крепления подошвы ручным способом;
- нормативы на выполнение технологических операций по прикреплению деталей низа обуви;
- клеевой метод, сущность, нормативы;
- технологические режимы прессования подошвы после приклеивания.
- Назначение ремонта обуви;
 - Классификация ремонта обуви по виду сложности;
 - Виды работ при ремонте верха обуви

уметь:

- выполнение отметки на отформованной заготовке на колодках для приклеивания подошвы при клеевом методе;
- вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви;
- обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и другими материалами;
- сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви;
- обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов;
- регулирование машины для предварительного формования пяточной части обуви.
- Выполнение простых операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов; по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную при помощи гвоздей, винтов, шпилек, ниток, клея.
- Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдения установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии.
- Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви.
- Обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и другими материалами.
- Сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви.
- Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов.
- Регулирование машины.

1.4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Учебная нагрузка по данной дисциплине составляет 472 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Код професси ональных компетен ций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса(курсов)					Практика
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		
			Всего, часов	В т.ч Лабораторны е работы и практические Занятия, часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	Всего часов	В т.ч курсовая работа (проект), час	
	МДК.04.01 Технология прикрепления подошв	72	72	24	-	-	-	-
	МДК.04.02 Особенности прикрепления подошв и набоек	70	70		-	-		
	Учебная практика УП.04							180
	Производственная практика ПП.04							150
	Всего по модулю:	142	142	24	-	-	-	330

2.2 Тематический план МДК 04.0
Наименование разделов и тем

[illegible]

	- Пришивание стельки в сандальном методе - Выворотный метод, сущность, нормативы		
		14	
Тема 3. Механические методы крепления	Содержание - Гвоздевой метод, сущность, нормативы - Рантовый метод, сущность, нормативы - Подготовка следа к прикреплению подошвы - Удаление обтяжного и установочного тексов и обвязочной проволоки. - Обрезка излишков затяжной кромки. - Увлажнение и провяливание рантов - Пришивание рантов - Доппелный метод, сущность, нормативы. - Пристрачивание подошв или подложек, обрезка концов ранта и ниток, закрытие шва на подошвах. - Формование кожаных подошв или подложек, намазка порезки мастикой. - Сушка подошв или подложек, прикрепление подошв, каблучков. - Сандальный метод, сущность, нормативы - Пришивание стельки в сандальном методе - Выворотный метод, сущность, нормативы	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1
		6	
Тема 4. Химические методы крепления	Содержание - Клеевой метод, сущность, нормативы - Теоретические основы процесса склеивания - Факторы, влияющие на прочность клеевых скреплений - Подготовка следа обуви к клеовому креплению подошв - Прикрепление подошв и каблучков - Выстой обуви, взьерошивание следа, простиление следа	1 1 1 1 1 1	1

	Практические занятия:		2
	№1 Механические методы крепления, распределить, составить таблицу	2	
	№2 Химические методы крепления, распределить, составить таблицу	2	
	№3 Комбинированные методы крепления, распределить, составить таблицу	2	
	№4 Доппелный метод, рисунок, схема.	2	
	№5 Сандальный метод, рисунок, схема.	2	
Тема 5. Комбинированные методы крепления	Содержание		9
	- Гвозде-клеевой метод, сущность, нормативы		1
	- Рантово-прошивной метод сущность, нормативы		1
	- Рантово-скобочный метод сущность, нормативы		1
	- Дополечно-клеевой метод сущность, нормативы		1
	- Строчечно-прошивной метод сущность, нормативы		1
	- Клеепрошивной метод сущность, нормативы		1
	- Область применения клеепрошивного метода		1
	- Подготовка следа, методы прошива подошвы		1
	- Подготовка подошвы, наборной каблук, фрезерование, шлифование, окрашивание		1
			1
			1
	Практические занятия:		2
	№6 По образцу обуви определить метод крепления подошвы, схема, рисунок		2
	№7 Клеевой метод крепления, схема, рисунок		2
	№8 Гвоздевой метод, рисунок, схема.		2
	№9 Винтовой метод, рисунок, схема.		2
	№10 Рантовый метод, рисунок, схема.		2
	№11 Литевой метод, распределить операции в табличную		2
			2
			2
			2

	форму, схемы, рисунок №12 Схемы нормативов при литьевом методе крепления для разных литьевых подошв из разного сырья.	2	
	Итого:	72	
	Теория	48	
	Практические занятия:	24	

2.2 Тематический план МДК 04.02 Особенности прикрепления подошв и набоек			
Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельные работы обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1 Методы прикрепления низа обуви		5	
Тема 1. Методы крепления подошвы	Содержание - Механические методы крепления - Химические методы крепления - Литьевые методы, характеристика материалов - Комбинированные методы крепления - Прикрепление каблучков и набоек	1 1 1 1 1	1
Тема 2. Механические методы крепления	Содержание - Гвоздевой метод, сущность, нормативы - Винтовой метод, сущность, нормативы - Рантовый метод, сущность, нормативы - Подготовка следа к прикреплению подошвы - Удаление обтяжного и установочного тексов и обвязочной проволоки. - Доппелельный метод, сущность, нормативы. - Пристрачивание подошв или подложек, обрезка концов ранта и ниток, закрытие шва на подошвах.	12 1 1 1 1 1 1 1	1

	- Формование кожаных подошв или подложек, намазка порезки мастикой. - Сушка подошв или подложек, прикрепление подошв, каблуков. - Сандальный метод, сущность, нормативы - Пришивание стельки в сандальном методе - Выворотный метод, сущность, нормативы	1 1 1 1 1	
Тема 2. Механические методы крепления	Содержание - Гвоздевой метод, сущность, нормативы - Рантовый метод, сущность, нормативы - Подготовка следа к прикреплению подошвы - Удаление обтяжного и установочного тексов и обвязочной проволоки. - Обрезка излишков затяжной кромки. - Увлажнение и провяливание рантов - Пришивание рантов - Подготовка следа к пристрачиванию подошвы - Пристрачивание подошвы - Доппелный метод, сущность, нормативы. - Пристрачивание подошв или подложек, обрезка концов ранта и ниток, закрытие шва на подошвах. - Сушка подошв или подложек, прикрепление подошв, каблуков. - Сандальный метод, сущность, нормативы - Пришивание стельки в сандальном методе - Выворотный метод, сущность, нормативы	14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1
Тема 3.	Содержание	6	

Химические методы крепления	- Клеевой метод, сущность, нормативы - Выстой обуви, взъерошивание следа, - Операции протирание следа обуви - Теоретические основы процесса склеивания - Факторы, влияющие на прочность клеевых скреплений - Подготовка следа обуви к клеевому креплению подошв	1 1 1 1 1 1	1
Раздел 2 Отделка обуви		6	
Тема 1. Отделка обуви. Отделка низа обуви.	Содержание - Общие операции отделки уреза подошвы и боковой поверхности каблука - Фрезерование уреза подошвы, набойки, каблука - Операции отделки уреза подошвы, набойки, и боковой поверхности каблука. - Нанесение закрепителя (грунта) на урез подошвы, набойки и боковую поверхность каблука - Нанесение краски на урез подошвы, набойки, каблука, сушка - Аппретирование, наклеивание профилактических накладок на ходовую поверхность подошвы из кожи.	1 1 1 1 1 1	1
Тема 2. Отделка уреза обуви с комбинированным низом	Содержание - Отделка уреза низа обуви из искусственных кож - Отделка ходовой поверхности низа обуви из кожи - Фрезерование уреза подошвы из кожи - Шлифование ходовой поверхности низа обуви - Окрашивание уреза подошвы из кожи	5 1 1 1 1 1 1	1
Тема 3. Отделка низа обуви из кожи с сохранением натурального цвета кожи.	Содержание	6	

	- Шлифование ходовой поверхности - Нанесение грунта на ходовую поверхность подошвы и набойки - Нанесение отделочного покрытия на поверхность подошвы и набойки - Полирование щетками с воском - Декоративная отделка ходовой поверхности низа обуви из кожи - Декоративная отделка, окрашивание наборных каблучков из кожи	1 1 1 1 1 1	1
Раздел 3. Ремонт обуви			
Тема 1. Назначение ремонта обуви	Содержание - Назначение ремонта обуви - Классификация ремонта обуви по виду сложности - Виды работ при ремонте верха обуви - Замена деталей верха обуви - Замена деталей подкладки - Изменение формы и размеров обуви - Расширение, сужение голенищ сапожек, укорачивание голенищ, наращивание. - Замена застежки «молния» - Ремонт верха обуви при разрыве верхнего канта - Установка заплат при разрыве верха обуви - Установка профилактической накладки на ходовую поверхность подошвы - Замена ранта подошвы на обуви	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	17

	- Замена набойки каблука обуви - Замена каблука обуви - Обтяжка каблука обуви - Замена подошвы - Изменение размера обуви путем формования	1 1	
Итого:		70	
Теория		70	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессионального модуля требует наличия учебного кабинета, обувной учебной мастерской

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- клещи затяжные, шило, молоток
- Иглы, нитки, машина 330кл-8
- Толщиномер (прибор).
- Мел для определения пороков кож.
- Планиметр (прибор).
- Плакаты по темам урока.
- Образцы:
 - всех видов кож;
 - всех видов текстильных материалов;
 - всех видов искусственных материалов;
 - целая кожа для определения метода раскроя
 - набор каучука;
 - все виды подошв;
 - набор всех видов фурнитуры;
 - набор пластмассы;
 - иглы, нитки;
 - альбомы со всеми видами кож, альбомы с пороками кож.

Технические средства обучения:

компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основная:

Довнич И.И. – «Технология производства обуви», учебник для средних ПТУ, г. Москва; «Академия»; 2004 г*

Майорова Н.З. – «Технология сборки обуви», учебник для массовых кадровых профессий. г. Москва; «Легпромбытгиздат»; 1985 г*

Дополнительная литература:

Коваленко П.И. – «Технология изготовления обуви»; для дома и заработка; книга для предпринимателей; г. Ростов-на-Дону; «Феникс»; 2004 г*

Лаврова М.С., Мошков А.П. – «Обувное дело», учебное пособие для учащихся вспомогательных школ. г. Москва «Просвещение»; 1970 г*

Шаганова И.И. – «Технология сборки заготовок верха обуви», учебник для средних ПТУ; г. Москва; «Легпромбытгиздат»; 1989 г*

Иванов Н.Н., Лиокумович Х.Х., Петрунина М.М., Швецова Т.П. – «Технология обуви», г. Москва, «Легкая индустрия», 1970 г*

Островитянов Э.М., Иванов Б.Я. Учебные пособия для городских ПТУ, г. Москва, «Легкая индустрия»; 1987 г*

Щецова Т.П. – «Технология обуви», учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности, г. Москва, «Легкая и пищевая промышленность», 1983 г*

*Учебная литература не переиздавалась

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знания: - технологические режимы прессования подошвы; - методы крепления низа обуви; - размеры и фасоны деталей низа обуви; - нормативы крепления подошвы клеевым способом; - свойства разных клеев, применяемых при клеевом методе; - номера применяемых игл и ниток для рантового крепления подошвы ручным способом; - нормативы на выполнение технологических операций по прикреплению деталей низа обуви; - клеевой метод, сущность, нормативы; - технологические режимы прессования подошвы после приклеивания. - Назначение ремонта обуви; - Классификация ремонта обуви по виду сложности; - Виды работ при ремонте верха обуви	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной и производственной практике и МДК; экзамен квалификационный
Умения: - выполнение отметки на отформованной заготовке на колодках для приклеивания подошвы при клеевом методе; - вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви; - обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и другими материалами; - сборка деталей низа обуви: подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и других деталей низа обуви; - обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем	Все виды опроса, тестирование; наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам; контроль и оценка отчетной документации по учебной и производственной практикам; диф. зачет по учебной и производственной практике и МДК; экзамен квалификационный

сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов; • регулирование машины для предварительного формования пяточной части обуви. • Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии. • Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви. • Обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и другими материалами. • Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов. • Регулирование машины.	
---	--